

## Wasserstrahlschneiden – die kalte Alternative !

- ✓ Ersparnis bei Maschinenzeit und Material  
z.B. bei Aluminium oder Edelstahlteilen durch Vorschneiden von Konturen, d.h. es brauchen evtl. nur noch Passflächen / Passungen oder Anschraubflächen nachbearbeitet zu werden.
- ✓ problemlose Fertigung von filigranen oder schlecht spannbaren Bauteilen
- ✓ kaltes Schneiden ohne thermische Beeinflussung
- ✓ grenzenlose Materialvielfalt:
  - Edelstahl, Stahl, Titan, Aluminium, Buntmetalle bis 150 mm Dicke,
  - Kunststoffe, Hart- und Weichschaumstoffe, Verbundwerkstoffe
  - Glas, Keramik, Fliesen, Naturstein bis 150 mm
  - Holz, Laminat, Leder, Textilien, Pappe/ Papier

In unserem Lager führen wir Edelstahlbleche 1.4301 und Stahlbleche von 1,0 – 40 mm, AlMg4,5Mn / EN AW-5083 von 4 - 40 mm als Mittelformatbleche in den gängigen Dicken. Andere Werkstoffe bestellen wir auf Kundenwunsch oder Sie stellen Platten nach Absprache bei.

- ✓ Bearbeitungsfläche 3.000 x 1.500 mm  
Strahldurchmesser 0,8 – 1,5 mm, Fertigungstoleranzen abhängig von Material und Dicke zwischen  $\pm 0,1$  mm und  $\pm 0,5$  mm je nach Schnittqualität
- ✓ Rund-, Flach- und Profilrohrbearbeitung  
Ø 60 - 350 mm, Länge max. 2.700 mm
- ✓ In Kooperation:  
Laserschneid- und Schweisstechnik, CNC-Fräsen und CNC-Drehen,  
Blechbearbeitung: Kanten und Schweissarbeiten

**Haben Sie noch Fragen?**

**Ihr Ansprechpartner:**

**Thorsten Esser (Geschäftsführer, Gesellschafter)**